



# ELSCHUKOM

ein guter draht zu neuen ideen.

## DRAHTKOMPOSITIONEN ISOLIERT

### WENN UNTERSCHIEDLICHE WERKSTOFFE FÜR IHR PRODUKT ZUSAMMENARBEITEN

bei **ELSCHUKOM** profitieren sie von verschiedenen möglichkeiten, individuell gewählte drahtmaterialien mit einer isolierenden beschichtung zu erhalten. als basismaterialien setzen wir üblicherweise reine metalle, legierungen oder auch verbundmaterialien ein.

die isolierten kompositionsdrähte unterscheiden wir durch ihren herstellungsprozess.

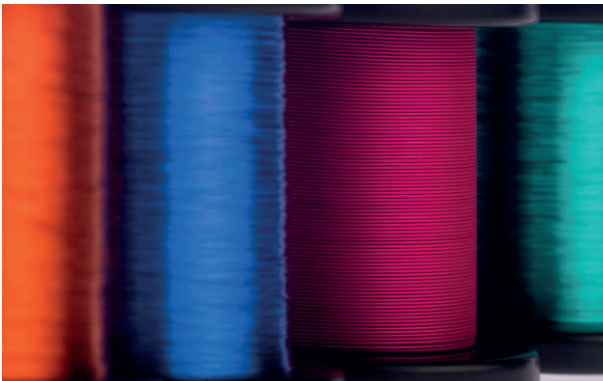
#### LACKISOLIERT.

typischerweise werden lackdrähte im durchlaufverfahren hergestellt.

je nach anforderung kommen dabei die folgenden grundlacke zum einsatz:

- polyurethan (PU)
- polyesterimid (PEI)
- polyamidimid (PAI)
- polyimid (PI)

diese können nach bedarf mit einer zusätzlichen „backlack“-schicht versehen werden.



die anforderungen, die für kupferlackdrähte im allgemeinen gelten, prüfen wir bei **ELSCHUKOM** ebenso für unterschiedliche basismaterialien.

- **mechanische:** zugfestigkeit, bruchdehnung
- **elektrische:** elektrischer widerstand, durchschlagsspannung
- **chemische:** lötlbarkeit, chemische beständigkeit
- **thermische:** anwendungstemperatur, wärmeschock, wärmedruck
- **optik:** lackfarbe
- **haptik:** oberflächenbeschaffenheit

im lackierungsprozess wird der draht in mehreren durchläufen beschichtet, um die gewünschte stärke der lackschicht aufzubringen. dadurch werden die benötigten eigenschaften präzise eingestellt.

#### KUNSTSTOFF-/ EXTRUSIONS BESCHICHTET.

eine alternative zu den lackisolierten drähten bietet die ummantelung mit kunststoffen wie polytetrafluorethylen (PTFE), polyetheretherketon (PEEK) und polyethylen (PE).

gewöhnlich erfolgt hier die aufbringung über ein extrusionsverfahren.

dabei sind individuelle schichtstärken möglich.

bei der auslegung isolierender eigenschaften behalten wir selbstverständlich die herausforderung der kontaktierung ihrer drahtkomposition im auge. wir beraten sie gern und entwickeln mit ihnen gemeinsam eine passende lösung für ihre anwendung.

ein guter draht zu neuen ideen.

## LIEFERART.

unsere isolierten drähte bieten wir ihnen gern auch in kleinstmengen an.

### spulenaufmachung

durchmesser in mm	empfohlene spule	empfohlenes gewicht pro spule in g
0,050 – 0,100	HKK76	100 – 250
0,100 – 0,250	K100	500 – 1500
0,200 – 0,500	HKV125	1500 – 2000
0,250 – 0,800	K160	5000 – 6000

(ELSCHUKOM standard, sonderlösungen auf anfrage möglich)

das perfekte basismaterial für ihren lackisolierten draht finden sie sicher in einem unserer anderen informationsblätter. schauen sie doch mal in „ELCu“, „ELCON“, „widerstandslegierungen“ und „drahtkompositionen beschichtet“.

flexibilität bei den spulenaufmachungen hinsichtlich der drahtlänge sowie die aufbringung einer paraffinierung sind nur zwei der möglichkeiten, um beste abspul-ergebnisse in ihrem weiterverarbeitungsprozess zu schaffen.

gern empfehlen wir ihnen zum richtigen handling die optimale vorgehensweise.

jedes grundmaterial für lackisolierte drähte wählen wir gezielt nach seinen merkmalen für ihre drahtlösung aus. durch das aufbringen einer besonderen isolierenden schicht ergänzen und erweitern wir die eigenschaften der drahtkomposition. in diesem auswahlprozess steht ihre anwendung für uns im vordergrund.

zu typischen anwendungsgebieten zählen unter anderem:



**SICHERUNGSINDUSTRIE.**



**SENSORIK.**



**UNTERHALTUNGSELEKTRONIK.**



**TEXTILINDUSTRIE.**



**FLACHDRAHT.**



**VERLITZTE DRÄHTE.**



**MUSIKINSTRUMENTENBAU.**



**HEIZDRÄHTE.**



**SCHMUCK.**

wenn sie mehr über unsere isolierten drahtkompositionen erfahren möchten, sprechen sie uns gern an:



**ELSCHUKOM gmbh**  
gewerbestraße 87  
98669 veilsdorf  
deutschland

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-50  
telefax. +49 (0) 36 85 41 91-599  
email. [info@elschukom.com](mailto:info@elschukom.com)  
internet. [www.elschukom.com](http://www.elschukom.com)



**YVONNE BRANDT**  
leiterin vertrieb

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-531  
email. [yvonne.brandt@elschukom.com](mailto:yvonne.brandt@elschukom.com)